

Tâche(s) ou préoccupation(s) transversale(s):			SA	SAA
<i>T3 (A3)</i>	A3-T3. Maintenance corrective - 1. Remplacer, réparer les sous-ensembles, les éléments		2	4
<b>Savoir-faire évalué(s):</b>	C1.1.2. Collecter les données techniques et règlementaires	C112		%
	C3.1.1. Remplacer les sous-ensembles, les éléments, les fluides	C311		%
	C3.5.1. Protéger le véhicule pour l'intervention	C351		%
				%

1. Repérer le type d'essieu sur lequel vous devez intervenir et entourer l'élément que vous devez remplacer. *Complétez les tableaux.*

Niveau atteint:	N	P	A
C212			

**Repérer par une croix\* quel type d'essieu équipe votre véhicule**

Double triangulation	*	Type Macpherson	*

Véhicule confié	
.....	
Intervention à réaliser	
.....	
Marque :	.....
Type :	.....
Immatriculation :	.....

2. Indiquer les éléments que vous allez déposer pour réaliser votre intervention.

Ordre	Eléments à déposer		
1		4	
2		5	
3		6	
→ APPEL PROFESSEUR !			

Niveau atteint:	N	P	A
C311			

3. Rechercher les informations nécessaires à votre intervention.  
*Compléter le tableau*

ELEMENTS	COUPLES DE SERRAGE	ELEMENTS	COUPLES DE SERRAGE
Rotule de direction.	.....	Palier de barre stabilisatrice	.....
Ecrou blocage sur rotule axiale	.....	Biellette de barre stabilisatrice	.....
Rotule de suspension inférieur	.....	Fixations ou axes de bras inférieur	.....
Rotule de suspension supérieur.	.....	Roue	.....

Niveau atteint:	N	P	A
C212			

Niveau atteint:	N	P	A
C311			

4. Procéder à la dépose de l'élément défectueux, si vous devez remplacer :
- Une rotule inférieure → OP100 + OP200 + OP500
  - Une rotule de direction → OP100 + OP300 + OP500
  - Une rotule axiale → OP100 + OP300 + OP400 + OP500
- } Consulter la documentation constructeur si nécessaire.

Niveau atteint:	N	P	A
C362			

# CI4: TRANSMISSION

THÈME: LE TRAIN AVANT

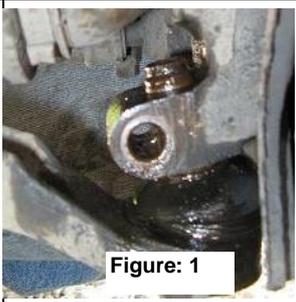
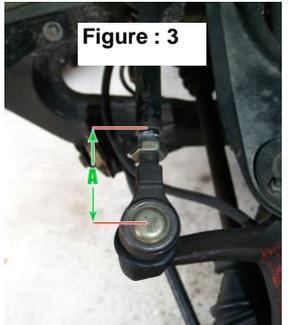
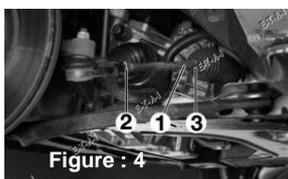
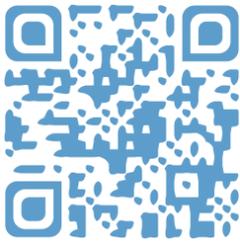
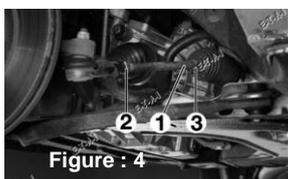
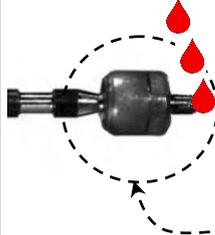
BAC PRO MV

ro  
cé  
de  
r

au remontage en respectant les prescriptions du constructeur (voir OP500).

## PROCEDURE D'INTERVENTION

Phases	Opérations	Outillage	Schémas
--------	------------	-----------	---------

<p><b>100</b> <b>Mise en place du véhicule.</b>                  101 Placer le véhicule roues pendantes.                  102 Déposer la roue avant.</p>		<p>Outillage classique</p>	 <p style="text-align: center;">Figure : 1</p>
<p><b>200</b> <b>Dépose de la rotule inférieure.</b>                  201 Retirer la vis de l'axe de la rotule.                  202 Déposer la rotule inférieure (figures 1) <b>ne jamais frapper sur la rotule avec un marteau</b> en abaissant le bras inférieur à l'aide du levier <b>DLS.40PB</b> (figure 2, voir la <a href="#">vidéo</a>)</p>		<p>levier</p> 	 <p style="text-align: center;">Figure : 2</p>
<p><b>300</b> <b>Dépose de la rotule de direction.</b>                  301  Mesurer la distance entre l'axe de la rotule et l'écrou de blocage de la rotule axiale (figure 3).                  302 Desserrer l'écrou de blocage  (figure 4) en maintenant la rotule axiale .</p>		<p>Mètre</p> 	 <p style="text-align: center;">Figure : 3</p>
<p>303 Desserrer l'écrou de blocage .</p> <p>304 Retirer l'écrou de la rotule.</p> <p>305 Placer l'arrache rotule.</p> <p>306 Extraire la rotule.</p> <p>307 Effectuer le régler de la géométrie du train roulant.</p>		<p>Arrache rotule</p> 	 <p style="text-align: center;">Figure : 4</p>
<p><b>400</b> <b>Dépose de la rotule axial</b> (voir vidéo)                  401 Déposer la rotule de direction (voir OP300).                  402 Retirer le soufflet de direction.                  403 Placer l'outil de dépose de rotule axiale.                  404 Extraire la rotule axiale.</p> <p> Utiliser du frein filet avant le remontage de la rotule axiale dans le boîtier de crémaillère.</p>		<p>Extracteur de rotule axiale</p> 	 <p style="text-align: center;">Figure : 4</p>
<p><b>500</b> <b>Remontage.</b>                  501 Faire les opérations à l'inverse du démontage.                  502  Attention chaque écrou de rotule doit être pris sur leur filetage à la main sans aucune difficulté.                  503 Tous les serrages doivent être effectués à la clé dynamométrique.</p>			 <p style="text-align: center;">Figure : 4</p> 