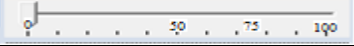
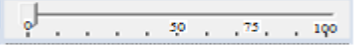
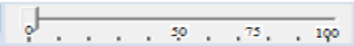
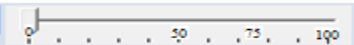


|                    |                   |                              |                   |  |
|--------------------|-------------------|------------------------------|-------------------|--|
| NOM : _____        | Classe : _____    | <b>TP<sub>Ci2</sub> 2.46</b> | Note : <b>/20</b> | <br><b>Lycée Louis Modeste-Leroy</b> |
| Prénom : _____     | Groupe : _____    |                              |                   |  |
| Date : ___/___/___ | <b>BAC PRO MV</b> |                              |                   | Temps alloué à ce TP :<br>- 1 séance de 6 heures -   |

|   |  |      |   |           |            |
|---|--|------|---|-----------|------------|
| <b>ÉVALUATION</b>                                   |  |      | Ci 2 :<br>Motorisation  |           |            |
| <b>Tâche(s) ou préoccupation(s) transversale(s)</b> |  |      |   | <b>SA</b> | <b>SAA</b> |
| T2<br>(A2)  | A2-T2. Diagnostic - 1. Confirmer, constater un dysfonctionnement, une anomalie |      |   | <b>4</b>  | <b>4</b>   |
| <b>Savoir-faire évalué(s)</b>                       | C3.2.1. Effectuer les mesures  | C321 |  |           | %          |
|   | C2.2.4. Identifier les éléments défectueux                                     | C224 |  |           | %          |
|   | C2.2.5. Proposer une remise en conformité.                                     | C225 |  |           | %          |
|   |  |      |  |           | %          |

En respectant la méthode constructeur OP 100 phase 100 à 107 :

1. Effectuer les contrôles suivant la procédure.

Complétez le tableau.

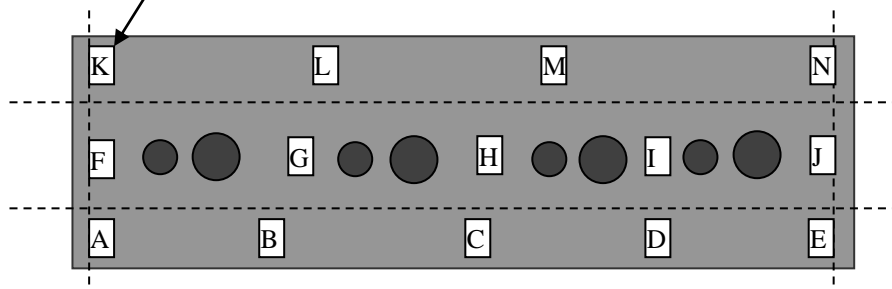
|                 |          |          |          |
|-----------------|----------|----------|----------|
| Niveau atteint: | <b>N</b> | <b>P</b> | <b>A</b> |
| C224            |          |          |          |

| Numéro   | Contrôle  | Moyen  | Valeurs de référence | Valeurs relevées     | Conclusion |
|----------|---|--------|----------------------|----------------------|------------|
| <b>1</b> | Fissure apparente                                       | Visuel | Pas de fissure       |                      |            |
| <b>2</b> | Epaisseur   |        |                      |                      |            |
| <b>3</b> | Retrait des soupapes (moteur diesel)                    |        |                      |                      |            |
| <b>4</b> | Dépassement des chambres de turbulences (moteur diesel) |        |                      |                      |            |
| <b>5</b> | Planéité  |        |                      | Voir tableau suivant |            |

Compléter le tableau suivant en effectuant sur votre culasse les mesures aux points indiqués sur le dessin ci-dessous.

| Valeurs relevées aux points :                      |                           |     |     |     |     |     |
|--|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>P<br/>L<br/>A<br/>N<br/>E<br/>I<br/>T<br/>E</b> | Parallèle (K, L, M, N)    | K : | L : | M : | N : |     |
|  | Parallèle (A, B, C, D, E) | A : | B : | C : | D : | E : |
|  | Perpendiculaire (A, F, K) | A : | F : | K : |     |     |
|  | Perpendiculaire (N, J, E) | N : | J : | E : |     |     |
|  | Diagonale (A, H, N)       | A : | H : | N : |     |     |
|  | Diagonale (K, H, E)       | K : | H : | E : |     |     |

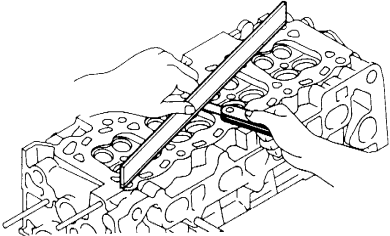
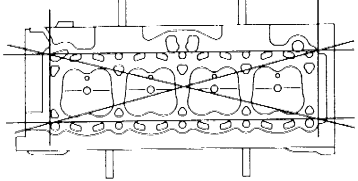
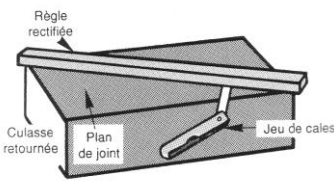
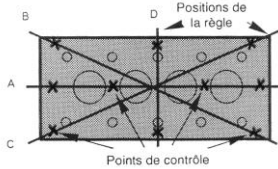
|                 |          |          |          |
|-----------------|----------|----------|----------|
| Niveau atteint: | <b>N</b> | <b>P</b> | <b>A</b> |
| C321            |          |          |          |



|                 |          |          |          |
|-----------------|----------|----------|----------|
| Niveau atteint: | <b>N</b> | <b>P</b> | <b>A</b> |
| C225            |          |          |          |

Conclusion : ..... ⚠ → APPEL PROFESSEUR !

## DOCUMENTS RESSOURCE

| Phases     | Opérations (OP)   | Outillage                            | Schémas   |
|------------|---|--------------------------------------|---|
| <b>100</b> | <b>Contrôle de la culasse</b>   |                                      |   |
| 101        | Observer soigneusement la culasse et repérer les défauts apparents (fissures, passages d'eau)           |                                      | Contrôle planéité   |
| 102        | Contrôler l'épaisseur de la culasse   |                                      |   |
| 103        | Contrôler la planéité du plan de joint.   |                                      |   |
| 104        | Positionner la règle et déterminer avec les cales d'épaisseur le jeu maxi entre la règle et la culasse. | Règle rectifiée<br>Cales d'épaisseur |    |
| 105        | Répéter l'opération pour chaque position de la règle (points sur le schéma).                            |                                      | Différentes positions de la règle   |
| 106        | Vérifier que les chambres de turbulences soient immobiles dans la culasse.                              |                                      |    |
| 107        | Contrôler le dépassement des chambres de turbulence (Moteur diesel).                                    |                                      |  |
|            |   |                                      |  |