

NOM : _____
 Prénom : _____
 Date : ___/___/___

Classe : _____
 Groupe : _____

TP_{Ci2} 2.45

Note : /20

DEPOSE/POSE DE LA CULASSE



ÉVALUATION

Ci 2 :
Motorisation

Temps alloué à ce TP :
- 1 séance de 6 heures -

| Tâche(s) ou préoccupation(s) transversale(s) | | SA | SAA |
|--|--|------|-----|
| T3 (A3) | T3.1 – Remplacer, réparer les sous-ensembles, les éléments | 4 | 4 |
| Savoir-faire évalué(s): | C2.1.2. Identifier les étapes de l'intervention | C212 | % |
| | C3.1.1. Remplacer les sous-ensembles, | C311 | % |
| | C3.6.2. Maintenir en état le poste de travail | C362 | % |
| | | | % |

En respectant la méthode constructeur :

1. Indiquer les éléments que vous allez déposer pour atteindre les vis de culasse dans le tableau suivant (OP 200). Compléter le croquis « ordre de dépose des vis de culasse » :

| | | | |
|-------------------------|---|---|---|
| Niveau atteint: C212 | N | P | A |
|-------------------------|---|---|---|

| Ordre | Éléments à déposer |
|-------|--------------------|
| 1 | 7 |
| 2 | 8 |
| 3 | 9 |
| 4 | 10 |
| 5 | 11 |
| 6 | 12 |

⚠ → APPEL PROFESSEUR !

Véhicule confié

Marque : _____

Type : _____

Type moteur : _____

Représenter l'ordre de dépose des vis de culasse sur le croquis suivant avec des flèches :

- 2. Procéder à la dépose de la culasse (OP 200),
- 3. Préparer les surfaces en les nettoyant (OP 300), ⚠ → APPEL !
- 4. Procéder au contrôle de la culasse si nécessaire → TP_{Ci2} 2.46,
- 5. Compléter le tableau suivant :

Représenter l'ordre de pose des vis de culasse avec des flèches :

Méthode de serrage des vis de culasse :

Couple1* :

Couple2* :

Couple3* :

Angle* :

*Rayer si inutile

| | | | |
|-------------------------|---|---|---|
| Niveau atteint: C311 | N | P | A |
|-------------------------|---|---|---|

| | | | |
|-------------------------|---|---|---|
| Niveau atteint: C212 | N | P | A |
|-------------------------|---|---|---|

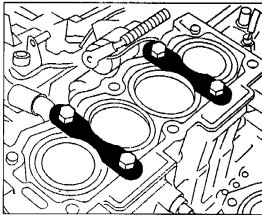
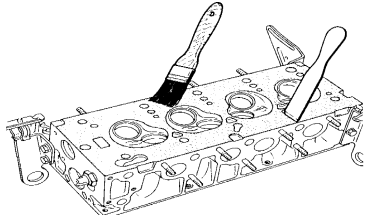
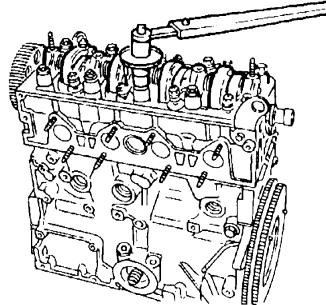
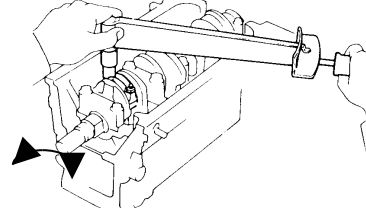
- 6. Procéder à la mise en place du joint de culasse, ⚠ → APPEL PROFESSEUR !
- 7. Poser la culasse (OP 400),
- 8. Procéder au remontage des éléments de la culasse.

| | | | |
|-------------------------|---|---|---|
| Niveau atteint: C311 | N | P | A |
|-------------------------|---|---|---|

| | | | |
|-------------------------|---|---|---|
| Niveau atteint: C362 | N | P | A |
|-------------------------|---|---|---|

Le poste de travail est correctement organisé et maintenu propre pendant l'intervention.

DOCUMENTS RESSOURCE

| Phases | Opérations (OP) | Outillage | Schémas | | |
|------------|--|---|---|--|---|
| 100 | Mise ne sécurité du véhicule* | <i>*si nécessaire</i> | | | |
| 101 | Protéger le véhicule pour l'intervention | Housses | | | |
| 102 | Débrancher la batterie | | | | |
| 200 | Dépose de la culasse | <i>*si nécessaire</i> | | | |
| 202 | Vidanger le circuit de refroidissement* | Outillage courant | <p>Brides de chemises</p>  | | |
| 203 | Désaccoupler le tuyau d'échappement* | | | | |
| 204 | Déposer les durits* | | | | |
| 205 | Déposer la courroie de distribution* | | | | |
| 206 | Déposer tous les éléments reliés à la culasse | | | | |
| 207 | Déposer le couvre culasse | | | | |
| 208 | Desserrer la culasse en respectant la méthode constructeur (¼ par ¼ de tour jusqu'à libération totale de chaque vis) | | | | |
| 209 | Décoller la culasse en la faisant pivoter | | | | |
| 210 | Poser la culasse sur l'établi (avec support de culasse) | | | | |
| 211 | Mettre en place les brides de maintien des chemises (si chemises amovible) | | | | |
| 300 | Nettoyage de la culasse | | | | |
| 301 | Nettoyer les plans de joint | Produit de décapage ou toile | <p>Nettoyage du plan de joint</p>  | | |
| 400 | Pose de la culasse | | | | |
| 401 | Nettoyer les trous des vis de culasse en soufflant et en mettant un dégraissant | <p>Calibre à coulisse</p> <p>Règle rectifiée</p> <p>Cales d'épaisseur</p> | <p>Contrôle planéité</p> <p>Différentes positions de la règle</p>  | | |
| 402 | Déterminer l'épaisseur du joint de culasse à monter | | | | |
| 403 | Retirer les brides de chemise (si nécessaire) | | | | |
| 404 | Mettre en position le nouveau joint | | | | |
| 405 | Mettre en position la culasse | | | | |
| 430 | Huiler les nouvelles vis de culasse | | | | |
| 431 | Serrer la culasse en respectant la procédure prévue par le constructeur | | | | |
| 432 | Remonter tous les éléments. | | | | |
| | | | | Clé dynamométrique Clé pour serrage angulaire |  |